

MPS 2 R300CM

Präzisions-Flachschleifmaschine zum Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen in der Serienfertigung

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Technische Daten

Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	500 - 3000 min ⁻¹
Elektroanschluss	3,2 kVA
Rundtisch	
Durchmesser	ø 300 mm
Drehzahl	1 - 40 min ⁻¹
Planlauf	< 2 µm
Schleifscheibe	
Keramik	ø 175 mm
CBN	ø 175 mm

Schleifhöhe über Standardmagnet

neu Keramik	100 mm
CBN-/Diamantscheibe	160 mm

Feinzustellung

Bereich	ca. 10 mm
Kleinster Schritt	1 µm

Gewicht

ca. 780 kg

Platzbedarf

ca. 2000x1000 mm

Einsatzgebiet

Vor- und Fertigschleifen von Metallen und anderen Werkstoffen. Durch die automatische Feinzustellung ist ein rationeller Einsatz in der Serienfertigung, bei hohen Genauigkeitsanforderungen möglich.

Ausstattung

- SPS Steuerung - SIMATIC S7-1200
- Frequenzumrichter
- Rundtisch
- Hydraulikanlage
- Automatische Feinzustellung
- Programmierbare Schleifzyklen (3 verschiedene Programmarten)
- Touch Panel TP 900 comfort
- Sprühschutzhaube
- Handdusche
- Magnetspannung

Charakteristik

Vollautomatisierte Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, vollständig geschlossenem Schleifraum, frequenzge-regeltem Rundtisch und Schleifspindel, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung.

Zubehör (optional)

- Nassschleifeinrichtung
- Spannplatten
- CBN- und Diamantschleifscheiben
- Abrichtvorrichtung
- Auswuchtvorrichtung
- Schubmodul

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

Telefon: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, E-mail: info@grinders.de, Internet: www.grinders.de

MPS 2 R300CM

High precision surface grinding machine for roughing and finishing of metals and other materials in series production

Grinding-

machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Technical Data

Drive motor	2,2 kW
Spindle rotational speed	500 - 3000 min ⁻¹
Elec. connection	3,2 kVA
Rotary table	
Diameter	ø 300 mm
Speed	1 - 40 min ⁻¹
Axial run-out	< 2 µm
Grinding wheel	
Ceramic	ø175 mm
CBN / diamond	ø175 mm

Grinding height magnetic chuck

New ceramic	100 mm
Diamond / CBN	160 mm

Fine infeed

Range	appr. 10 mm
Min step.	1 µm

Weight

appr. 780 kg

Area

appr. 2000x1000 mm

Application

Roughing and finishing metals and other material. The automatic fine infeed allows an efficient operation in series production with high accuracy requirements.

Features

- PLC control - SIMATIC S7-1200
- Frequency converter
- Rotary table
- Hydraulic system
- Automatic fine infeed
- Programmable grinding cycles (3 different types of programs)
- Touch panel TP 900 comfort
- Spray hood
- Hand shower
- Magnetic voltage

Characteristics

Fully automated surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, entirely closed grinding area, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high precision fine infeed.

Accessories (optional)

- Wet grinding system
- Clamping chucks
- CBN- and diamond grinding wheels
- Dressing device
- Balancing device

G&N GmbH, Wetterkreuz 35, 91058 Erlangen, Germany

phone: +49 9131 7576-0, Fax: +49 9131 771291, e-mail: info@grinders.de, internet: www.grinders.de